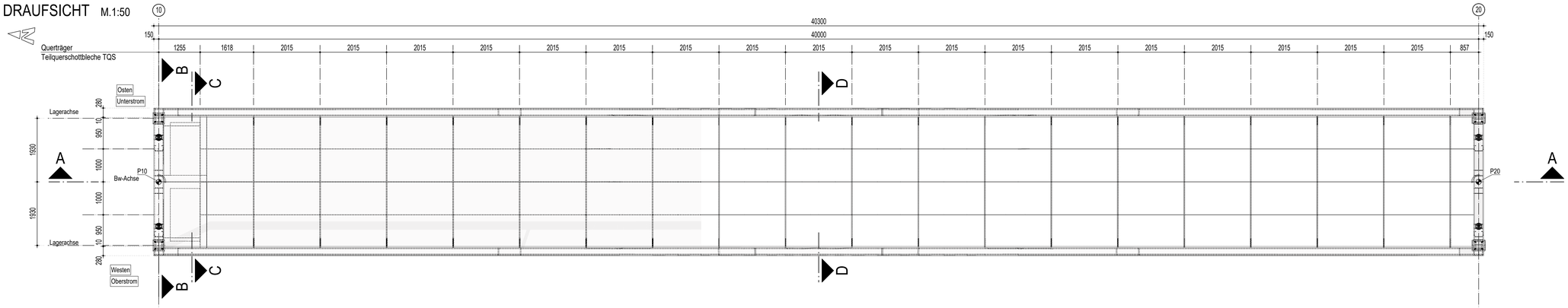
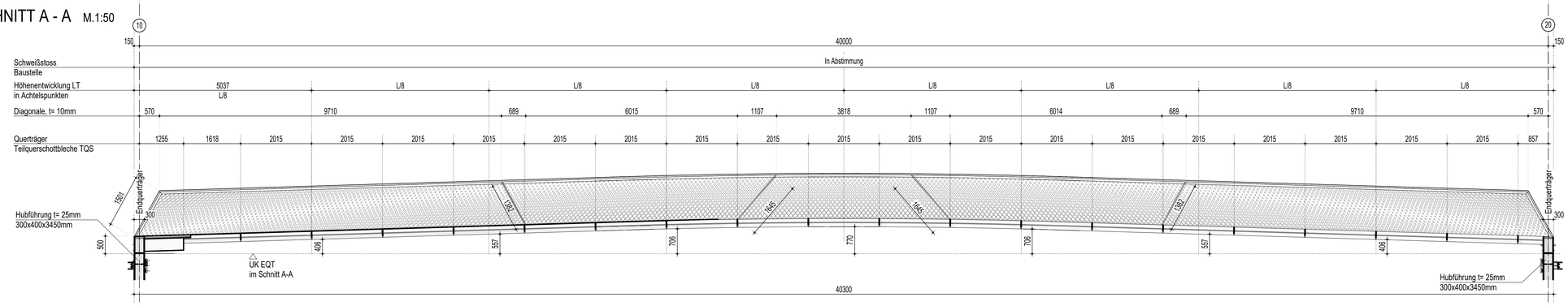
Stahlbau - Übersichtsplan

DRAUFSICHT M.1:50



SCHNITT A - A M.1:50



Herstellung nach:	x DIN EN 1090-2	□ DBS 918 005	□ DIN 18800-7
Ausführungsklasse:	□ EXC2 x EXC3 □ EXC4	□ EXC3DB	□ Klasse E

Fertigungstoleranzen nach:

x DIN EN 1090-2 Anhang B.2	□ DIN EN ISO 13920	
Toleranzklasse: □ 1 x 2	Länge und Winkelmaße, Tabelle 1 Geradeheit,Ebenheit und Parallelität, Tabelle 3	Klasse □A □B □C Klasse □E □F □G

Schweißnahtbewertungsgruppe nach DIN EN ISO 5817	Werkstatt: x B □C	Montage: x B □C

Toleranzangaben gelten für alle Bauteile, wenn nicht explizit anders angegeben.

Allgemeine Fertigungsanweisungen:
Alle Bauteile sind aus korrosionsschutz Gründen umlaufend zu verschweißen!
Schweißnähte ohne Angabe der Schweißnahtstärke sind als Vollnähte auszuführen.
Abnahmeprüfzeugnisse der verwendeten Materialien: 3.2 nach DIN EN 10204

Blechdicken

Bauteil		Stahlgüte	Lieferzustand EN 10025 Teil 2,3,4	Verw. Blechdicken [mm]
Längs				
Obergurt Flansch	OG-F	S355	J2+N	35
Obergurt Steg	OG-S	S355	J2+N	35
Steg	ST	S355	J2+N	15
Längsträger Flansch oben	LT-FO	S355	J2+N	20
Längsträger Flansch unten	LT-FU	S355	J2+N	10
Längsträger Steg aussen	LT-SA	S355	J2+N	10
Längsträger Steg innen	LT-SI	S355	J2+N	10
Längssteifen	LS	S355	J2+N	15
Deckblech	LT	S355	J2+N	15
Endpfosten Flansch	EF	S355	J2+N	35
Endpfosten Steg	ES	S355	J2+N	35
Diagonalen	DIA	S355	J2+N	10
Quer				
Querträger	QT	S355	J2+N	25
Teilquerschottbleche	TQS	S355	J2+N	15

[1] nichtrostender Stahl gem. DIN EN 1993-1-4

Die **Z-Güten** sind im Rahmen der Werkstattplanung zu bestimmen und bei der Materialbestellung zu berücksichtigen. Der Nachweis der Z-Güten ist vorzulegen.

Korrosionsschutz, Oberflächenschutz

Oberflächenvorbereitung:	Sa 2 1/2
Deckblech mit Fahrbahnbelag:	System nach ZTV-ING 6-5 und TL-RHD-ST
Korrosionsschutz nach ZTV-ING Tabelle A 4.3.2 (s. Korrosionsschutzplan)	
Hubführung:	Bauteil 3.2 (Lagerteile), System-Nr. a) 3
Einbauteile:	Bauteil 3.2 (Lagerteile), System-Nr. a) 1 (verzinkt)

Hinweise:
wetterfester Stahl, nur Oberflächenbehandlung. Gleichmäßiges Strahlen zum Entfernen von Ölen, Fetten, Markierungen und sonstigen Herstellungsresten und zur Vorbereitung der Bildung einer einheitlichen Patina.

Stahlgüten

Stahlteile nach DIN EN 10025-2 und DIN EN 10025-5

Überbau		S355 J2W+N
Hubführung	Hohlkasten	S355 J2+N
	Gleitbleche	1.4571, S355
	Einbauteil	S355 J2+N
	Gewindebolzen	SFK 8.8
	Kopfbolzen	S235
Ausstattung	Geländerabschluss	Edelstahl

Plan gilt nur für die Ausschreibung !

Endgültige Abmessungen nach statischen, konstruktiven und wirtschaftlichen Erfordernissen

Lagesystem: ETRS89/UTM | Höhensystem: DHHN2016

Genehmigungsplanung

Verfasser:
sbp schlaich bergermann partner
Beratende Ingenieure im Bauwesen
Schwabstraße 43
70197 Stuttgart
Telefon +49 711 648 71-0

im Auftrag der:
Aufbau- und Entwicklungsgesellschaft Bad Neuenahr-Ahrweiler mbH

Änderung / Ergänzung	Datum	Gez.	Index
Anpassung Planungsfortschritt	22.05.2026	jusc	P02

Bauherr
Stadt Bad Neuenahr-Ahrweiler
BAD NEUENAHR AHRWEILER

Maßnahmen-Nr. 6025
Stadtquartier 12
Arbeitsquartier 17
Projekt-Nr. 04576

Bauwerk
Casinobrücke

Projekt
Neubau Kurgarten- und Casinobrücke

	Datum	Zeichen
Bearb.:	02.04.26	kroo
Gez.:	02.04.26	jusc
Gepr.:	02.04.26	scha

Bauwerks-Nummer
6025 BRKN113

Plan
Stahlbau
Übersichtsplan

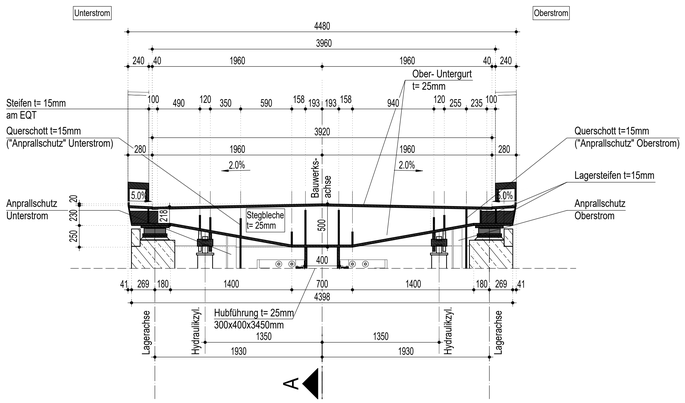
Plan-Nr. AP_401
Index P02

Maßstab 1:50, 1:25

Genehmigt: Bad Neuenahr-Ahrweiler, den .....
Aufbau- und Entwicklungsgesellschaft Bad Neuenahr-Ahrweiler mbH

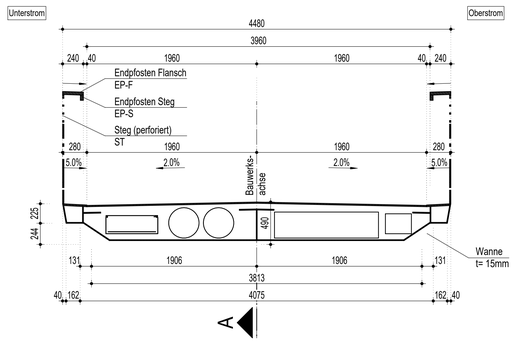
QUERSCHNITT B - B M.1:25

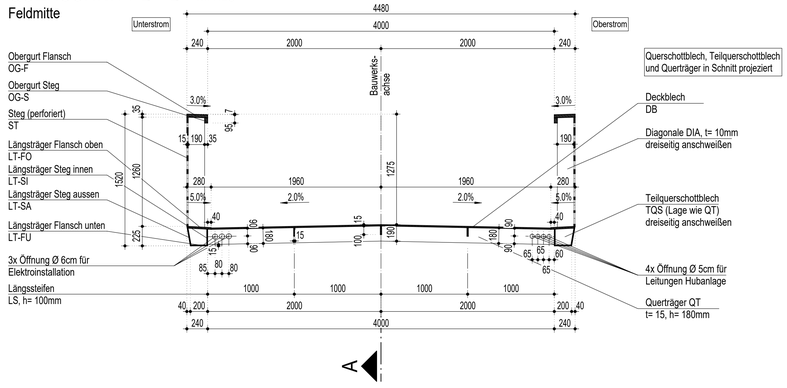
EQT Achse 10 (20)



QUERSCHNITT C - C M.1:25

Schacht Brückenausstattung Achse 10



QUERSCHNITT D - D M.1:25

Feldmitte